1/12 Scale Earth Digger 4200XL Hydraulik Bagger (RTR) (Version 1.5) Art.Nr. VV-JD00002

(HD Siberia Schaufel und Aufkleber sind nicht im Lieferumfang enthalten können aber optional erworben werden)

Deutscher Exklusivpartner der RC4WD Baumaschinen

RC-WELT.EU the finest scale parts AND MORE

Inhaber: Julian Daenzer

Shop: Winterstraße 10

Büro: Weidenweg 36

76275 Ettlingen

eMail: supportrcwelteu@me.com

Support Baumaschinen: +49 151 15573601

INHALTSVERZEICHNIS

Allgemeiner Hinweis

- Lieferumfang Seite 3
- Zusätzlich benötigte Teile/Werkzeug Seite 3
- optionale Teile / Tuningzubehör (UPGRADES) Seite 3
- Was sie beachten sollten. Seite 4

Erste Schritte

- Öl einfüllen / Ölstand prüfen Seite 5
- Batterie anschließen Seite 6
- Licht an/aus Seite 7
- Funktionen ohne Pumpe / mit Pumpe Seite 8
- Die Fernsteuerung Seite 9

Baggern

- Langer Arm heben/senken Seite 10
- Kurzer Arm heben/senken Seite 10
- Schaufel heben/senken Seite 10
- Drehen Seite 11
- Fahren/ Wenden Seite 11

Abmessungen:

- Baggerabmessungen Seite 12
- Kabinenabmessungen Seite 12
- Kettenlaufwerkabmessungen Seite 12
- Maximale Höhe und Grabtiefe Seite 12

Allgemeine Hinweis

Lieferumfang:

- 1x RC4WD 4200XL 1/12 Scale Hydraulik BaggerRTR ohne Akku
- 1x deutsche Bedienungsanleitung

Zusätzlich benötigte Teile/Werkzeug:

- Hydrauliköl Viskosität HLP32 Art. Nr. LiRCW 32
- Lipo mindestens 2S 7,4V maximal 3S 11,1V mit mind 5000maH
- Inbussschlüsselset z.B.: EDS Caddy Set oder EDS Inbuss Set metrisch

optional Teile / Tuningzubehör (UPGRADES):

Ersatzteile:

- Earth Digger 4200XL Ölpumpe (VVV-S0005)
- Earth Digger 4200XL Standardschaufel (VVV-S0008)
- Earth Digger 4200XL HV Brushless Regler (VVV-S0009)
- Earth Digger 4200XL Ölpumpen Brushless Motor (VVV-S0010)
- Earth Digger 4200XL Bagger Brushed Regler (VVV-S0011)
- Earth Digger 4200XL Getriebemotor (15 RPM) (VVV-S0012)
- Earth Digger 4200XL Getriebemotor (27 RPM) (VVV-S0013)
- Hydraulic Connector 90 Grad) (VVV-S0015)
- Hydraulic Connector (gerade Version) (VVV-S0016)
- Ventilation Sealing Unit for Hydraulic Oil Tank (VVV-S0020)
- Earth Digger 4200XL Bagger Aluminum Kettenstück (VVV-S0028)
- Hydraulik Zylinder (172mm) (VVV-S0035)
- Hydraulik Zylinder (180mm) (VVV-S0036)
- Hydraulik Zylinder (210mm) (VVV-S0037)
- Pressure Relief Valve for Earth Digger (VVV-S0041)

Tuningteile:

- Siberia Super Duty Schaufel für Earth Digger 4200XL (Z-X0005)
- Earth Digger 4200XL Decals Aufkleberset (Z-L0041)
- Earth Digger Bagger Brushless Ketten Upgrade Set (VVV-S0040)
- Zusätzlicher Lüfter zur Kühlung (rcw-cooler)

Was sie beachten sollten.

Dieses Modell richtet sich an „Fortgeschrittene Modellbauer“. Zusätzlich zu den 24 Monate Gewährleistung die Sie bei RC-WELT.EU bekommen, erhalten Sie vom Hersteller eine 30tägige Garantie mit Ausnahme der Ölpumpe, der Hydraulikschläuche sowie der gesamten Elektronik.

Der Bagger ist für den schweren Einsatz im Gelände konzipiert, das Modell besteht überwiegend aus Aluminium und Stahl.

Jeder Bagger wird vom Hersteller sauber montiert, justiert und getestet.

Den Öldruckschalter bitte nicht verstellen.

Der Bagger wird ohne ÖL versendet, da dieses während dem Transport auslaufen kann.

Vor dem ersten Einschalten sollte das Öl eingefüllt werden, näheres hierzu lesen Sie auch unter „Erste Schritte – Öl einfüllen“ auf Seite 5.

Sollten Sie zu irgendeiner Zeit Fragen zum Produkt oder zum Betrieb des Baggers haben, können Sie sich jederzeit an supportrcwelteu@me.com wenden.

Aufkleber sind nicht Bestandteil des Modells, können aber optional erworben werden. Abb. Zeigt ein Modell eines Kunden

Erste Schritte

Öl einfüllen

Vor dem ersten Betrieb ist es wichtig dass Sie dass optional erhältliche Hydrauliköl einfüllen. Hierbei ist die Viskosität des Öl zu beachten.

Wir empfehlen unser Hydrauliköl HLP32.

Zum Einfüllen des Hydrauliköl schrauben sie als erstes die hintere Platte des Baggers ab, hierzu benötigen Sie einen 2.0 Inbusschlüssel. Lösen Sie hierzu die 4 schwarze Inbusschrauben Abb. 1

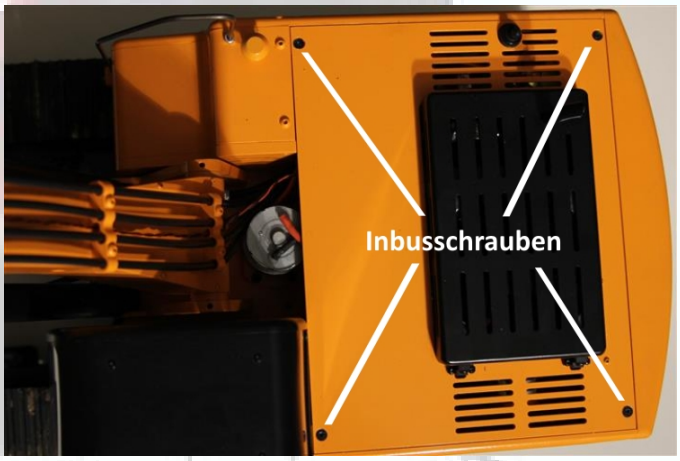


Abb.1:

Abb.2:

Mit einem großen Schlitzschraubenzieher, öffnen Sie dann den Hydrauliktank (Abb. 2). Achten Sie darauf dass beim Entfernen des Anschluss der Gummiring dessen nicht verloren geht. Abb 3.

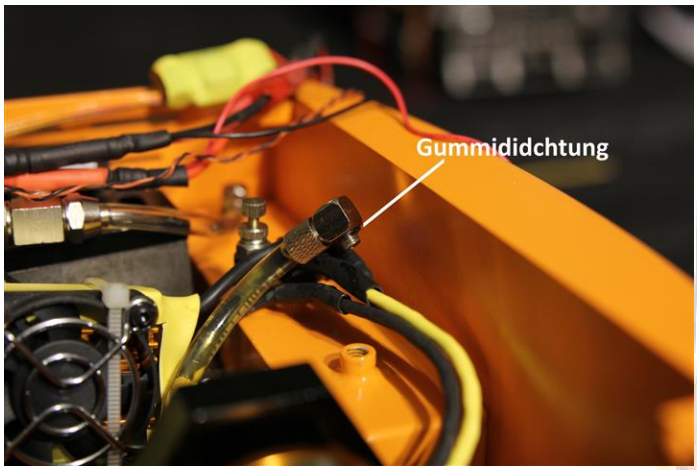


Abb.3:

Abb.4:

Nun können Sie mit Hilfe einer Spritze das Öl einfüllen Abb. 4. Mit Hilfe eines Zahnstochers können sie den Ölstand kontrollieren.Wir empfehlen Ihnen nicht mehr als 100ml einzufüllen. Anschließend schrauben Sie den Anschluss mit Gummidichtung wieder auf.

Batterie anschließen

Wir empfehlen für de Betrieb des Hydraulikbaggers einen 2S 7,4V oder max. 3S 11,1V Lipo mit einer Kapazität von mind. 5000mAh. Dabei können folgende Laufzeiten erreicht werden.

Normalen Baggerbetrieb, Fahren und Baggern gemischt.

5300 mAh 7,4V 2S Lipo	50min
6700 mAh 7,4V 2S Lipo	70min
4500mAh 12V Nimh Akku	35min
5000mAh 11,1V 3S Lipo	40 min

Da der Regler der Pumpe über keinen Lipo Cutoff verfügt, sollte ein Lipowarner separat angeschlossen werden. Der Platz hinter der Kabine ist optimal für die Batterie geeignet, damit der Lipo in unwegsamem Gelände nicht verrutscht oder am Motor der Ölpumpe schleift. Sollte optional ein Klettband an Lipo und Bagger angebracht werden. Abb. 5./6

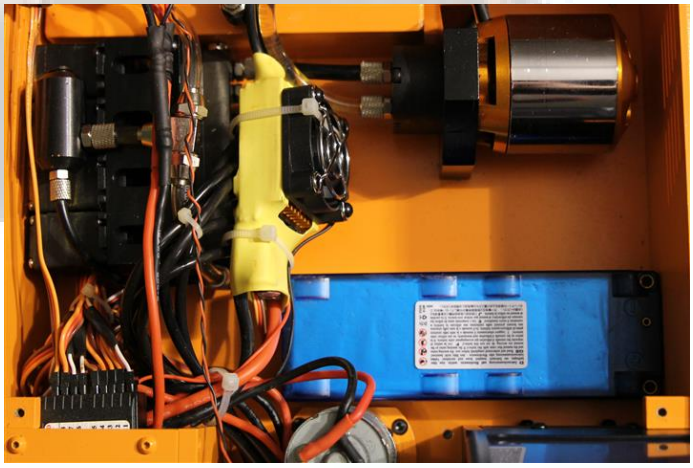


Abb. 5:

Abb. 6:

Das Tauschen des Akkus findet entweder über die sich öffnende Motorraumklappe Abb. 7(Lüfter optional) statt oder kann auch durch Abnehmen der Kabine geschehen. Diese ist lediglich mit 2 Schrauben befestigt. Abb. 8

Abb. 7:

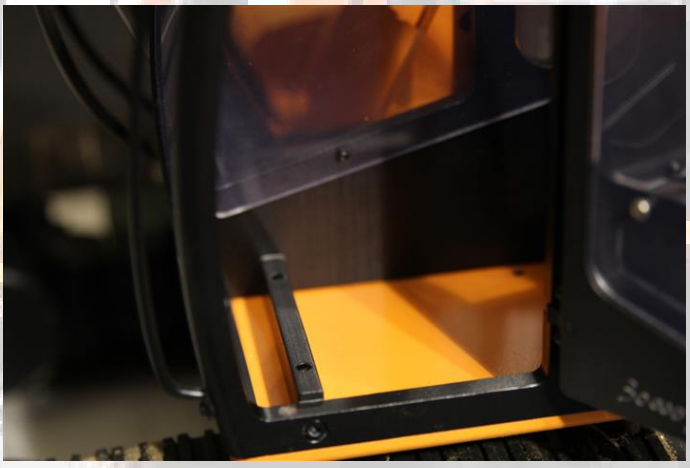


Abb. 8:

Licht an/aus

Auf Abb. 9 sehen Sie den Schalter für das Licht. In Version 1.5 direkt auf der Abdeckplatte sitzend. Völlig normal ist ein flackern des Lichts sollte die Kapazität des Akkus zur Neige gehen.

Durch betätigen des Schalters können die beiden Scheinwerfer rechts und links vom großen Arm eingeschaltet werden.

Abb. 10

Funktionen ohne Pumpe / mit Pumpe

Schließt man eine Batterie an den Bagger an, so sollte die Pumpe ausgeschaltet sein. Dies geschieht über die Fernsteuerung, näheres hierzu können sie ab Seite 9 zum Thema „Fernsteuerung“ lesen. Siehe auch Abb. 11

Der Bagger ist nun also mit Strom versorgt, erste Funktionen sind bereits möglich. So lässt sich der Drehkranz drehen aber auch die Ketten sind steuerbar. Die Pumpe kann nun nach Bedarf an der Fernsteuerung zu geschaltet werden.

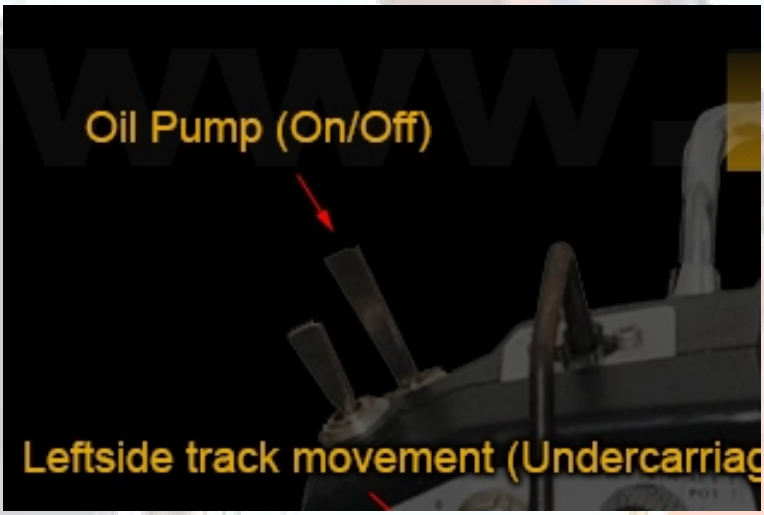


Abb. 11:

Das Einschalten der Ölpumpe ist notwendig, damit die in der Kurzanleitung beschriebenen Funktionen (siehe Seite 9)

benutzt werden können.

Nach Einschalten der Ölpumpe sollte sich der große Brushlessmotor drehen.Abb. 12

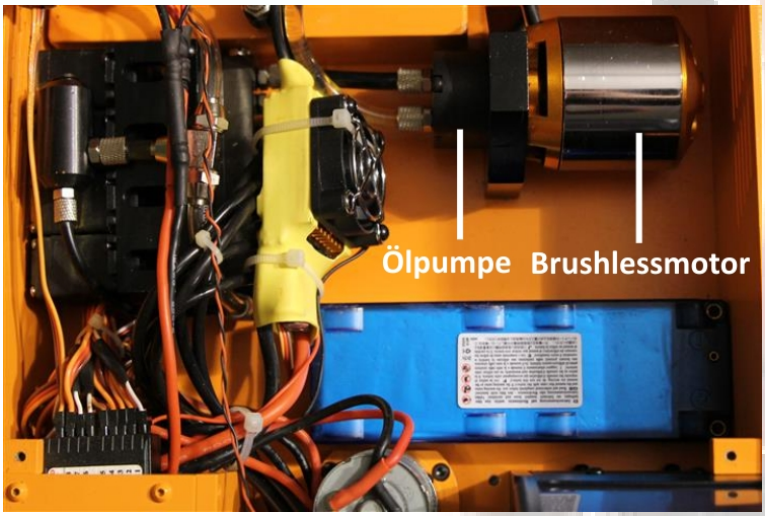


Abb. 12:

Die Fernsteuerung (VVV-S0024)

Abb. 13: Fernsteuerung Version 1.5: Der an/aus Schalter für das Licht befindet sich am Bagger neben der Motorabdeckung

Für den Betrieb der 2,4Ghz Fernsteuerung werden noch 8 AA Batterien benötigt, selbstverständlich können auch Akkus angeschlossen werden. Wie empfehlen einen 3S 11,1 V 2200mAh Lipo.

Kurzanleitung:

Upper Arm up/down	langer Arm heben/senken
Lower Arm up/down	kurzer Arm heben/senken
Bucket grab/release	Schaufel schließen/öffnen
Turn left/right	Drehkranz rechts/links drehen
Track Movement left/right	Kette rechts/links bewegen

Baggern

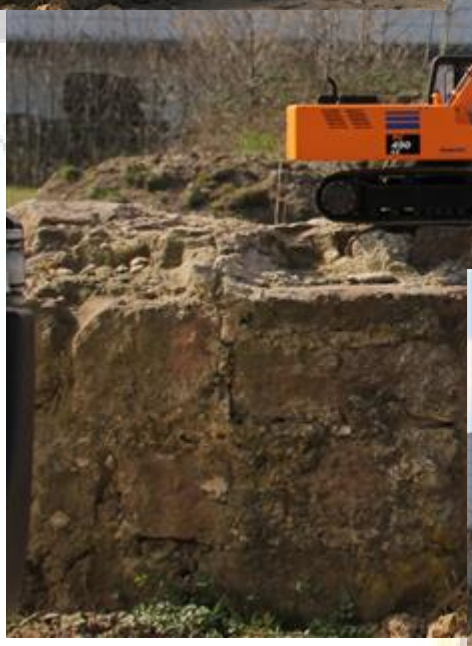
Langer Arm senken / heben proportional und kombinierbar

Kurzer Arm heben/senken proportional und kombinierbar

Schaufel graben / öffnen proportional und kombinierbar

Deutscher RC4WD Baumaschinenvertrieb nur über RC-WELT.EU – Ihr Ansprechpartner: supportrcwelteu@me.com

Der Bagger kann sich außerdem endlos drehen. Er kann auf der Stelle gewendet werden. Die Ketten können einzeln, gegenläufig oder gleichzeitig bewegt werden. Egal ob Arbeiten im Steinbruch oder bei tiefen Ausgrabung, all dass ist für den RC4WD 4200XL Hydraulik Bagger kein Problem.



Abmessungen:

Baggerabmessungen

Kürzeste Länge: 830mm

Längste Länge: 1115mm

Höhe Boden bis oberhalb Kabine: 258mm

Breite oberhalb Drehkranz: 240mm

Länge oberhalb Drehkranz:350mm

Kabinenabmessungen

Höhe: 160mm

Länge: 140mm

Breite 78mm

Kettenlaufwerkabmessungen

Länge Kettenlaufwerk: 373mm

Breite Kettenlaufwerk 250mm

Höhe Kettenlaufwerk 80mm

Breite Kette: 50mm

Maximale Höhe und Grabtiefe

Maximale Höhe: 825mm

Maximale Grabtiefe: 515mm

Gewicht ohne Akku: 22kg